

57 mm Carbo AirBlock®

Todos las Poleas excepto la 2607 Ti-Lite

USA – Tel: (+1) 262-691-3320 • Web: www.harken.com • Email: harken@harken.com

Italy – Tel: (+39) 031.3523511 • Web: www.harken.it • Email: techservice@harken.it



Seguir las instrucciones de forma estricta, a fin de evitar accidentes, desperfectos en la embarcación, daños corporales o incluso la muerte. Para información adicional sobre Seguridad ver: www.harken.com.

IMPORTANTE: Ver Inspección y Mantenimiento al final del Manual.

Características

Laterales de Nylon reforzados con Fibra de vidrio: Ranuras de Rodamiento curvadas para la retención de cargas.

Simple fija: Arraigo integrado que admite aparejos de 2:1 ó de 3:1.

Dobles/triples: Cierre U-lock para mantener la pieza giratoria en posición frontal/lateral o dejar que la polea gire libremente.

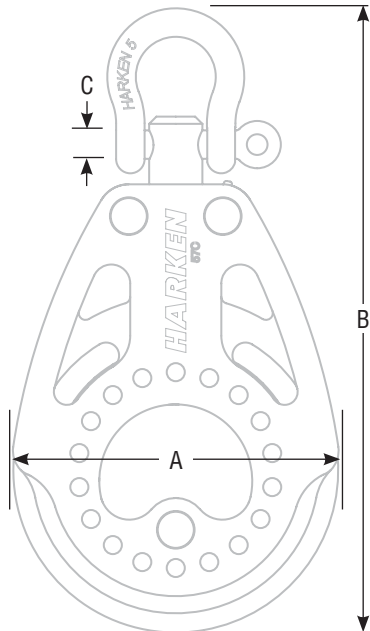
Triple con mordaza: Mordaza compacta, brazos soporte y aparejos para cargas elevadas de 5:1 ó 6:1.

Placas de fijación para Soportes de mordaza: Permite que los soportes de mordaza sean fijados en más de cinco posiciones para los guiacabos.

Poleas de reenvío: Compacta, Perfil de montaje pequeño y agujeros de drenaje.

Aplicaciones genéricas: Escotas de Mayor/Foque, Escoterros de mayor con refino, Pajarín de pujamen, Cunninghams, Contrás, Controles de Escotero.

Tamaño Máximo de la Línea: 10 mm (7/16")



No aplicar Cargas superiores a la Carga de Trabajo máxima de las Carbo AirBlocks detalladas a continuación.

Pieza No.	Descripción	A		B		C		Carga máxima de Trabajo		Carga de Rotura	
		pul	mm	pul	mm	pul	mm	lb	kg	lb	kg
2600	Simple/giratoria	2 1/4	57	4 3/16	110	3/16	5	792	359	2380	1079
2601	Simple/giratoria/arraigo	2 1/4	57	5 3/16	132	3/16	5	792	359	2380	1079
2606	Reenvío plana	2 1/4	57	3 5/8	92	—	—	792	359	2380	1079
2607	Fijación por gaza Ti-Lite*	Importante: Consultar instrucciones para la escota en: http://www.harken.com/pdf/4927.pdf									
2615	Simple/giratoria/mordaza 150 Cam-Matic®**	2 1/4	57	4 3/16	110	3/16	5	300	136	750	340
2616	Simple/giratoria/mordaza 150 Cam-Matic®/arraigo**	2 1/4	57	5 3/16	132	3/16	5	600	272	1500	680
2621	Polea de violín	2 1/4	57	6	153	3/16	5	792	359	2380	1079
2622	Polea de violín/arraigo	2 1/4	57	6 7/8	175	3/16	5	792	359	2380	1079
2623	Polea de violín/mordaza 150 Cam-Matic®	2 1/4	57	6	153	3/16	5	792	359	2380	1079
2624	Polea de violín/mordaza 150 Cam-Matic® /arraigo	2 1/4	57	6 7/8	175	3/16	5	792	359	2380	1079
2602	Doble/giratoria	2 1/4	57	4 3/4	121	—	6	1584	720	3300	1500
2603	Doble/giratoria/arraigo	2 1/4	57	5 3/8	142	—	6	1584	720	3300	1500
2604	Triple/giratoria	2 1/4	57	4 3/4	121	—	6	2380	1080	5000	2270
2605	Triple/giratoria/arraigo	2 1/4	57	5 5/8	142	—	6	2380	1080	5000	2270
2617	Triple/giratoria/mordaza 150 Cam-Matic®**	2 1/4	57	4 3/4	121	—	6	1500	680	3750	1700
2618	Triple/giratoria/mordaza 150 Cam-Matic®/arraigo**	2 1/4	57	5 3/8	142	—	6	1800	816	4500	2040
2631	Cuádruple/giratoria	2 1/4	57	4 3/4	121	—	6	2380	1080	5000	2270

* Puede ser utilizada como polea de arraigo ** Los valores de la Carga máxima de Trabajo y de la Carga de Rotura de las Poleas, están basados en los valores de resistencia de la mordaza.

2606 Polea de reenvío



Utilizar la polea como plantilla, marcar los agujeros usando un punzón para marcar. Quitar la polea y taladrar los agujeros usando una broca de 5,2 mm (13 / 64 "). Biselar la boca de los agujeros de cubierta, usando un cuchillo pequeño para permitir que el sellador tome forma. Instalar la polea con los tornillos, arandelas y tuercas de fijación de acero inoxidable recomendados.



Pieza No.	Tornillos	A pul	A mm	B pul	B mm
2606	M5 ó #10 PH/RH*	1 1/8	47	1/2	12

* Longitud de los tornillos: Agregar al grueso de la cubierta la altura necesaria para la tuerca y la arandela.

Cierre de leva Cam-Lock de 3 posiciones – 2600 / 2601 / 2615 / 2616 / 2621 - 2624



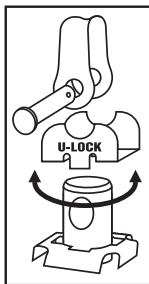
1. Palanca de la leva hacia arriba. Polea bloqueada en posición frontal o lateral.



2. Palanca de la leva hacia abajo. La Polea puede girar libremente.

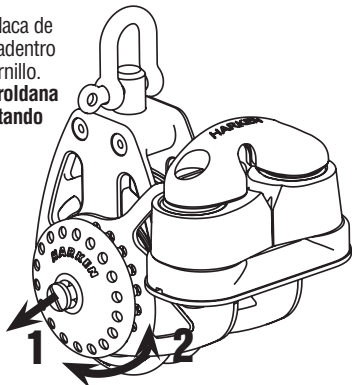
Cierre U-Lock de 3 posiciones – 2602 / 2603 / 2604 / 2605 / 2617 / 2618 / 2629 / 2631

El Cierre U-Lock de 3 posiciones en Dobles y Triples permite cambiar la dirección del cabezal en posición frontal, lateral o que la polea gire libremente. Para cambiar la dirección del cabezal, quitar el grillete, dar vuelta al cabezal y colocar el grillete de nuevo. Para permitir que la polea gire sobre su eje, retirar el cierre U-Lock.



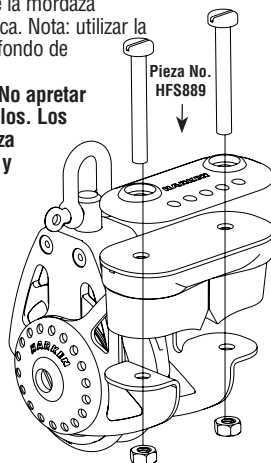
Ajuste del ángulo de la Mordaza (Simple/Triple)

1. Aflojar el tornillo de la Placa de fijación del brazo soporte de mordaza y tirar hacia fuera para desengancharlo.
2. Girar el brazo soporte de mordaza hasta la posición deseada.
3. Presionar la Placa de fijación hacia adentro y apretar el tornillo. Evitar que la roldana se trabaje apretando demasiado el tornillo.



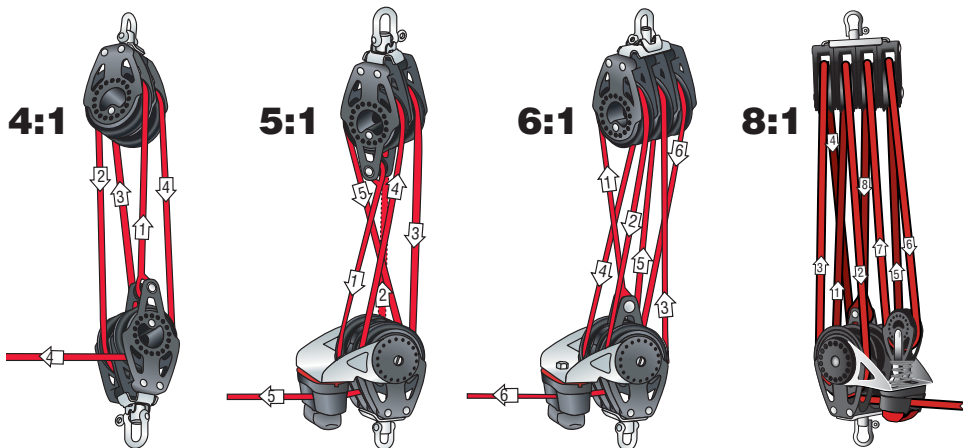
Mordaza reversible (Simple solamente)

1. Quitar los tornillos de la mordaza.
2. Montar según se indica. Nota: utilizar la placa de plástico del fondo de la mordaza.
3. Apretar los tornillos. **No apretar demasiado los tornillos. Los gatillos de la mordaza deben poderse abrir y cerrar sin fuerte resistencia.**



Sistemas de tensado con aparejo múltiple

Tensado en ángulo recto, extremo del chicote en el arraigo



Para imprimir diagramas más grandes, ver: www.harken.com

Inspeccionar la polea y el grillete antes de salir a navegar



ADVERTENCIA! La falta de examinar y de no substituir las piezas de metal dañadas y/o desgastadas o una línea deshilachada puede ser causa de la rotura de la polea o del sistema provocando un accidente de forma repentina, desperfectos en la embarcación, daños corporales o incluso la muerte. Ver www.harken.com para mayor Información adicional sobre Seguridad.

Examinar con frecuencia, los grilletes y los puntos de fijación, para comprobar si hay signos de corrosión, grietas, o estiramientos. Al substituir grilletes, utilizar las piezas originales de Harken, para mantener la resistencia adecuada. Substituir la línea si es necesario, teniendo en cuenta las recomendaciones del tamaño máximo.

Mantenimiento

El equipo Harken® está diseñado para un Mantenimiento mínimo. Sin embargo, es necesario realizar un cierto mantenimiento, para dar mejor servicio y cumplir con la Garantía limitada de Harken®.

Mantener el equipo limpio y que gire libremente, limpiando con frecuencia con chorro de agua dulce. Periódicamente limpiar con un detergente suave en solución acuosa. Hacer girar las roldanas para distribuir de forma uniforme, la solución jabonosa. Lavar con chorro de agua dulce.

Importante: El contacto con algunos Limpiadores de Teca y otras soluciones cáusticas, puede dar lugar a decoloraciones de partes y no queda cubierto por la Garantía de Harken.

Garantía

Para Información adicional sobre Seguridad, Mantenimiento y Garantía, visitar la web www.harken.com o el Catálogo de Harken®.